

# PLAZMA54.RU

8(383)292-87-02

8(913)914-59-69

plazma54@mail.ru

## ГАЗО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА на портальной машине AJAN PP260A (Турция) с ЧПУ

ЛИСТ, мм	ЦЕНА за п/м*
2	40
3	40
4	40
5	45
6	45
8	45
10	50
12	60
14	75
16	90

ЛИСТ, мм	ЦЕНА за п/м*
18	95
20	100
25	140
30	250
40	400
50	500
60	600
70	700
80	800
90	900

ЛИСТ, мм	ЦЕНА за п/м*
100	1000
110	1100
120	1200
130	1300
140	1400
150	1500
160	1600
170	1700
180	1800
190	1900
200	2000

- 1) Требование к чертежам - предоставлять в электронном виде в формате AutoCAD (DXF и DWG), Компас.
- 2) Технологические характеристики резки:
  - шероховатость поверхности – Rz 20-80;
  - точность позиционирования 0,1 мм;
  - точность резки +/- 0,25 мм.
- 3) Геометрия раскроя:
  - ширина реза от 1,3 мм до 5,5 мм;
  - максимальный размер детали 2 500 x 12 000 мм;
  - возможность резки на полосы в продольном направлении;
  - возможность вырезки внутренних отверстий на листе, минимальный диаметр отверстия равен толщине металла, умноженной на 1,2;
- 4) Стоимость одной пробивки отверстия = где: Н – толщина разрезаемого металла в мм
- 5) **Минимальный заказ 5000 руб.**
- 6) Цены указаны без НДС, работаем на УСН

\* Цена действительна для резки стали обыкновенного качества Ст1 – Ст5 по ГОСТ 380-78, низкоуглеродистых сталей с 05-30 по ГОСТ 1050-88, низколегированных сталей марок 09Г2С, 10ХСНД, 14Г2 и других по ГОСТ 19282-73.

При резке легированных и углеродистых сталей марок 15Х-50Х, стали 35-60, 25ХГТ, 12ХН2, 35Г2, 45ХН и других по ГОСТ 380-88, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543-71, цена резки увеличивается на 20%.