

PLAZMA54.RU

8(383)212-74-26

8(913)914-59-69

plazma54@mail.ru

ГАЗО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА на портальной машине AJAN PP260A (Турция) с ЧПУ

ЛИСТ, мм	ЦЕНА за п/м*
2	-
3	-
4	50
5	50
6	50
8	55
10	60
12	70
14	90
16	100

ЛИСТ, мм	ЦЕНА за п/м*
18	110
20	130
25	180
30	290
40	500
50	750
60	900
70	1050
80	1200
90	1400

ЛИСТ, мм	ЦЕНА за п/м*
100	2000
110	2200
120	2400
130	2600
140	2800
150	3000
160	3200
170	3400
180	3600
190	3800
200	4000

- 1) Требование к чертежам - предоставлять в электронном виде в формате AutoCAD (DXF и DWG), Компас.
- 2) Технологические характеристики резки:
 - шероховатость поверхности – Rz 20-80;
 - точность позиционирования 0,1 мм;
 - точность резки +/- 0,25 мм.
- 3) Геометрия раскроя:
 - ширина реза от 1,3 мм до 5,5 мм;
 - максимальный размер детали 2 500 x 12 000 мм;
 - возможность резки на полосы в продольном направлении;
 - возможность вырезки внутренних отверстий на листе, минимальный диаметр отверстия равен толщине металла, умноженной на 1,2;
- 4) Стоимость одной пробивки отверстия = где: Н – толщина разрезаемого металла в мм
- 5) **Минимальный заказ 5000 руб.**
- 6) Цены указаны без НДС, работаем на УСН

* Цена действительна для резки стали обыкновенного качества Ст1 – Ст5 по ГОСТ 380-78, низкоуглеродистых сталей с 05-30 по ГОСТ 1050-88, низколегированных сталей марок 09Г2С, 10ХСНД, 14Г2 и других по ГОСТ 19282-73.

При резке легированных и углеродистых сталей марок 15Х-50Х, стали 35-60, 25ХГТ, 12ХН2, 35Г2, 45ХН и других по ГОСТ 380-88, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543-71, цена резки увеличивается на 20%.